

LA DÉPÊCHE NOUVELLE "SIPAR 132/29"



JOURNAL DES INGÉNIEURS PROFESSIONNELS DE FRANCE
RÉGION: PARIS ILE DE FRANCE
Deuxième Semestre 2011



"I.P.F." gardez sans cesse en mémoire ce dacton: "la Certification n'a de valeur durable que par la qualité de l'organisme qui la délivre"; cette qualité dépend de "Vous"; de "Nous"; de "notre association".
Participez au développement des I.P.F.-Ile de France!

Joyeux Noël Bonne Année
Sommaire:

Editorial du Président N° 132/29

Edito du Président:.....	Pages 1, 2 et 3
Comment nous joindre:.....	Page 1
Le Chauffage Industriel:.....	Pages 4, 5 et 6
Quelques Photos de 2011:.....	Page 7
Calendrier des Réunions:.....	Page 8
Foires, Expositions, etc:.....	Page 8
Appel aux Bonnes Volontés:...	Page 8
Contacts IPF-IdF:.....	Page 8
"Non. Editée"	N°1
Convocation à l'AGO 2011.....	Annexe N°2
Repas de l'AG du 3/3/2012:...	Annexe N°3
Fiche de Renseignement:.....	Annexe N°4
Grand Concours de Rugby 2012:	Annexe N°5

Bonne Lecture !

Chers Collègues,

En cette fin d'année la crise est dans tous les esprits, et pour beaucoup d'entre nous se retrouve dans la réalité de notre quotidien avec son cortège de mauvaises nouvelles.

Ce qui est rassurant pour moi, c'est qu'il existe encore des personnes qui par leur action bénévole au sein d'Associations, essayent encore dans ces moments difficiles d'aider leur prochain dans un monde moderne rempli de difficultés sans cesse renouvelées et croissantes, quelles qu'en soient les origines, c'est un fait.

Notre Association IPF en fait partie notre certification au niveau d'Ingénieur Professionnel est un outil fantastique pour le nouveau certifié, une aide et un tremplin vers une promotion sociale qui devient possible, et une reconnaissance réelle au sein de la grande famille des Ingénieurs, à laquelle le nouveau certifié n'aurait pas eu accès sans cela.

Cependant, certains aujourd'hui me demandent : que vais-je obtenir en retour de cette certification ? que vais-je gagner en payant ma cotisation IPF ? Que m'apporte l'association ?

Tout au long de ma carrière d'employé puis de chef d'entreprise, j'ai pu vérifier bien souvent qu'avant de recevoir il fallait donner.

Quel est celui ou celle d'entre nous qui ne peut se vanter d'avoir été aidé dans sa carrière par le fait d'avoir été certifié IPF ?

(voir la suite pages 2 et 3)

Comment nous joindre ?

Ont participé à la rédaction et à la diffusion:

S.R.I.P.F PARIS-ILE de FRANCE
"Le MEDERIC"
9 rue de Plaisance
92250 La Garenne-Colombes
Tel: 0 609 485 477 Fax: 0 147 803 998
E Mail: sripf.idf @ wanadoo.fr

GRIEDER Didier	0 676 100 960
MAGNANI Jean-François	0 676 289 980
RICHARD Jacques	0 609 485 477
TEYSSET Claude	0 607 318 752



Joyeux Noël

Editorial du Président (suite de la page 1)

Bonne Année

N'est ce pas là la principale motivation pour appartenir à la Famille des IPF, et le faire savoir autour de vous afin d'en aider d'autres ? Est on vraiment en droit de réclamer autre chose, et s'investir pour en aider d'autres à devenir IPF?

Mon retour d'expérience après ces quelques mois au poste de Président Ile de France, me fait forcément réagir en disant que nous n'avons pas assez de présence à nos réunions mensuelles, nous manquons singulièrement de bénévoles et surtout une perte inquiétante et régulière de membres d'année en année.

Les personnes membres du bureau actuel font un travail fantastique, mais ils aimeraient pouvoir être relayés et aidés par de nouveaux participants. Je sais par expérience qu'il n'est pas facile de dégager du temps pour du bénévolat, mais mes Chers Collègues notre Association a besoin de vous.

disant que nous n'avons pas assez de présence à nos réunions mensuelles, nous manquons singulièrement de bénévoles et surtout une perte inquiétante et régulière de membres d'année en année.

Les personnes membres du bureau actuel font un travail fantastique, mais ils aimeraient pouvoir être relayés et aidés par de nouveaux participants. Je sais par expérience qu'il n'est pas facile de dégager du temps pour du bénévolat, mais mes Chers Collègues notre Association a besoin de vous.

Trop souvent le taux de réponse à nos divers courriers et e-mails est affligeant, nous devons nous investir si nous voulons que notre Association continue d'exister. Les idées existent nous manquons simplement d'hommes pour les réaliser.

Les tâches à accomplir ne manquent pas, d'ores et déjà nous avons un programme chargé :

1/Participation à l'organisation de nos assises Nationales :

Celles-ci auront lieu à Lille les 22 et 23 septembre 2012, nous devons nous mobiliser, aider nos collègues de Lille et trouver des sponsors pour les aider à financer ce projet. Le thème choisi est :

« L'ingénieur Professionnel ,

La valorisation et le partage de ses compétences Pour les Générations à venir »

Le bureau National va adresser par la poste un dossier à chacun d'entre vous. La réussite de cette manifestation ne pourra se faire qu'avec une participation nombreuse ; Je vous conseille de vous inscrire avant la fin Décembre afin de pouvoir bénéficier du tarif préférentiel (voir dossier).

Vous pouvez contacter Claude Teyssset et Pierre Fradet membres de notre bureau, pour toute information sur les Assises.

2/Contacter les Chefs d'Entreprise au plan National :

Rejoindre l'équipe chargée de mission, (G.Bocquel, J.C.Brochard, L.Baudinot, P.Fradet, C.Teyssset) afin de contacter les Chefs d'entreprise au niveau National, ceux-ci constituant un creuset potentiel, qui devrait nous permettre de recruter de nouveaux IPF, il y a environ 250 Chefs d'Entreprise à contacter, il nous faudrait une dizaine de personnes dans l'équipe.

(Suite page 3)



Joyeux Noël

Editorial du Président (suite de la page 2)

Bonne Année

3/ Nos fichiers ont besoin d'être mis à jour.

je vous demande de remplir le petit document , joint à cet effet .Ceci est important si vous voulez être tenu informé et tenu en contact avec votre Association .

La poste électronique est un moyen rapide et peu coûteux , nous allons l'utiliser de plus en plus , nos coûts doivent être contrôlés, tout en continuant cependant à utiliser l'envoi poste timbré pour ceux qui ne possèdent pas internet.

4/ Site Internet :

Un nouveau site Internet sera mis en service en janvier 2012 au plan National et en février au niveau Régional, Didier Grieder s'occupera de sa mise en place a Paris .

5/ Participation à des réunions :

Par ailleurs avec le Président Ficheux nous avons participé au WEC à Genève début septembre ainsi qu'à toutes les réunions des Associations au sein des Ingénieurs et Scientifiques de France (IESF) à Paris cette année ; pour certaines d'entre elles nous avons la présence de Ministres , il est important en cette période d'élections que nous y soyons représentés , en effet il faut occuper le terrain et faire voir qu'on existe .

Un petit Livre Blanc est en cours d'édition et sera largement distribué par IESF a cet effet.

Le président d'IESF , J. Roithman a réitéré l'intérêt qu'il portait au fait que notre Association d'Ingénieurs (IPF) fasse partie de la Grande Famille des Ingénieurs Français .

Il y a d'autres meetings qui demanderaient notre présence , en effet beaucoup de ces réunions, importantes pour les IPF se déroulent dans notre région , et de nouveau notre présence ne semble indispensable .

6/ Recruter des nouveaux IPF :

En réunion de bureau l'idée a été émise d'organiser une réunion à Paris au premier trimestre 2012 sur le thème de nos métiers, mettre en avant des expériences vécues, beaucoup d'entre nous travaillent au quotidien sur des projets très intéressants qui peuvent motiver des adhérents potentiels et finalement , peuvent amener des candidats à rejoindre notre association . Au cours de cette réunion nous pourrons débattre de comment amener des nouveaux adhérents, quels outils devons nous mettre en place pour y parvenir .C'est la clé de notre avenir .

De nouveau toute bonne volonté sera la bienvenue .Veuillez contacter J.Richard au bureau si cette initiative vous intéresse .

La crise ne peut être une excuse pour laisser notre Association dépérir , il nous appartient de réagir , et non pas de démissionner face a la tâche qui nous attend .

Je vous souhaite de bonnes Fêtes de fin d'année , que 2012 soit une année prospère pour vous et votre Famille , et que tous vos projets se réalisent selon vos souhaits.

J-F MAGNANI
Président de la Région
Paris Ile de France N°1



Joyeux Noël

Bonne Année

Ma Vie Professionnelle dans le Chauffage Industriel:

Je suis Ingénieur Professionnel de France depuis 1972 et ancien élève de l'Ecole Violet EEMI puis de l'Ecole de Chauffage Industriel ECI spécialisée en Thermique Industrielle et Froid Industriel.

J'ai rencontré des hommes de grande qualité qui m'ont confié dans leurs entreprises de haute responsabilité technique et commerciale.

J'ai oeuvré dans la thermique, la ventilation et la climatisation.

J'ai réalisé des chaufferies à eau chaude basse pression, en eau surchauffée et en vapeur saturée. Pour produire la chaleur, le combustible utilisé était du bois, du charbon, du fuel ou du gaz. J'ai également été parmi les premiers en 1961 à pouvoir étudier et réaliser des équipements de chaufferie en fluide thermique. La température habituelle est comprise entre 250 et 380°C.

J'ai conduit des installations de ventilation et d'extraction dans des locaux à usages spécifiques, ainsi que des installations de climatisation pour des bureaux, des laboratoires de pharmacie, des bâtiments étanches et autres types de locaux.

Les chaufferies à eau chaude basse pression ou à eau surchauffée nécessitent une chaudière à eau chaude sous pression atmosphérique pour le mode basse pression et timbrée pour les systèmes à eau surchauffée jusqu'à 12 ou 15 Bar en général, suivant l'utilisation des circuits.

L'eau se dilate, il faut absorber cette dilatation par un système d'expansion à l'air libre installé en point haut de l'installation pour l'eau chaude basse pression ou bien prévoir au niveau du sol de la chaufferie un vase fermé sous pression d'azote ; dans ce cas la chaudière est protégée par une soupape de sécurité tarée à la pression atmosphérique. La température d'eau de la chaudière est contrôlée par un aquastat simple ou double qui agit sur les étages du brûleur pour la sécurité.

Pour les chaudières à eau surchauffée le principe est sensiblement identique ; les sondes de températures sont remplacées par des sondes de contrôle et de sécurité. L'expansion de l'eau est contrôlée par un vase sous pression d'azote placé au sol de la chaufferie.

Pour les chaudières qui produisent de la vapeur saturée la pression de service est déterminée au début de l'installation entre 12 et 15 Bar, voire plus dans certain cas. Il est possible de se raccorder sur un réseau en vapeur saturée et suivant la nécessité de surchauffer cette vapeur pour obtenir de la vapeur surchauffée de 2 ou 5 Bar ou plus, suivant les nouveaux besoins de l'installation à raccorder.

Les brûleurs au bois sont, quel que soit le mode de production de chaleur, du type avant foyer pour alimenter le foyer de la chaudière. Des sondes contrôlent la température du fluide et un limiteur intervient si nécessaire. L'avancement du bois dans l'avant foyer est régulé avec des sondes pour l'avancement et le remplissage dans le foyer. Ce combustible ne donne pas un bon rendement de combustion mais il trouve sa place dans des applications particulières comme pour des scieries.

Les brûleurs à charbon sont généralement utilisés pour les chaudières à eau surchauffée ou vapeur saturée. Ce charbon est utilisé en grains, c'est une solution classique mais aujourd'hui ce combustible n'est plus rentable de par son prix d'achat. Par contre pour des puissances supérieures à 1.200 MW/h c'est une solution rentable si on retient le charbon en poudre. L'ensemble passe dans le foyer de la chaudière. La sole se déroule en continu et dans le foyer la zone reste en température grâce au ventilateur d'air primaire qui insuffle le débit d'air de renouvellement nécessaire au maintien de la flamme. Afin d'assurer la température constante dans la chaudière un système d'asservissement permet l'avance de la grille et sa charge en charbon.

(suite page 5)



Joyeux Noël Ma Vie Professionnelle dans le Chauffage Industriel: (suite de la page 4)

Brûleur fuel : ce combustible est utilisé quel que soit le mode de la chaleur produite. On en trouve plusieurs types : le fuel lourd, léger et domestique. De nos jours les fuels lourd et léger sont peut utilisés. Il reste le fuel domestique. Dans certain cas pour améliorer le rendement de combustion on peut envisager l'adjonction de charbon pulvérisé dans le brûleur. Celui-ci peut être adapté et la régulation doit aussi tenir compte du double combustible. Des essais avec un bon suivi ont donné de très bons résultats.

Les brûleurs fuel fonctionnent à deux allures et le système donne un rendement de combustion satisfaisant ; l'entretien est simple.

Brûleur gaz, ce combustible est disponible partout sur le territoire français, il est livré à des pressions variables. Dans le cas de très grosses consommations il est nécessaire de prévoir l'installation d'un enregistreur de débit pour comparer les factures avec GdF.

Le fonctionnement du brûleur au gaz est très aisé car il est possible de choisir un modèle modulant. Sa puissance peut varier de 15 à 100% de sa puissance nominale ce qui facilite la régulation et limite la puissance maximale de l'installation.

Cette technique permet d'atteindre des rendements très supérieurs aux autres solutions et le mode d'entretien est facile à effectuer. Globalement ce couple chaudière-brûleur est le meilleur choix technique pour de telles réalisations.

Fluide Thermique jusqu'à 380°C à la pression atmosphérique :

J'ai eu une grande chance car dans mon parcours industriel, je suis entré dans une entreprise qui était l'une des premières en France à exploiter un brevet d'exploitation des chaudières à fluide thermique. Ce fluide est une huile qui chauffée peut atteindre 280 à 320°C dans une chaudière à la pression atmosphérique.

Ces chaudières fonctionnent suivant le même principe que les chaudières à eau chaude ou vapeur comme décrites ci-dessus et avec les mêmes types de brûleur.

Ces températures du fluide thermique à 380°C permettent des Process Industriels comme pour les usines de Saint-Gobain, les Piles Wonder ou des industries similaires.

Pour nous, ingénieurs, c'est l'instant pour vérifier les performances de l'équipement et si possible faire une comparaison avec une autre installation parfois vétuste.

Energie totale :

J'ai réalisé pour le Centre Commercial dit "la Grande Arche" près de Tours une opération baptisée Energie totale. Pour faire simple avec le gaz on fournit le chaud, le froid et l'électricité nécessaires, à tous les utilisateurs du Centre Commercial avec possibilité de revente du surplus de l'énergie électrique à EdF pour cette installation sur une année d'exploitation le gain a été au minimum de 15%.

Les bilans définis en électricité 2.000 KVA et force 1.000 KVA en froid 2.200 Kwh et chauffage 2.900 Kw/h il a fallu faire le choix des équipements, à installer dans la centrale de production d'énergie. Donc avec le gaz nous avons fait tourner quatre groupes électrogènes de 800 KVA en parallèle ; de marque Caterpillar, qui répondait à nos besoins. Le chauffage était couvert par des chaudières à gaz avec brûleurs modulants donnant une souplesse de fonctionnement et un très bon rendement.

La production d'eau glacée a été décomposé en un groupe à piston jusqu'à 100.000 fg/h puis de 500.000 à 800.000 fg/h et un groupe centrifuge et au-delà le groupe était du type à absorption pour 1.300.000 fg/h. Ces puissances pouvaient assurer une bonne régulation en toutes saisons et le rendement énergétique était très performant dans ces conditions.

Le principe novateur de l'Energie Totale est en fait simple car avec le gaz seul comme énergie primaire, il est possible de fournir la climatisation, l'électricité et le chauffage au gaz avec des chaudières à eau chaude en complément.

Je dois citer d'autres opérations que j'ai réalisés en climatisation pour des laboratoires étanches de pharmacie, de centre de décontamination pour des personnes seraient atteintes d'une fuite Nucléaire dans une Centrale (Saint-Laurent et/ou Dampierre), climatisation de

*Joyeux Noël***Ma Vie Professionnelle dans le Chauffage Industriel: (suite de la page 5)**

bureaux à haute vitesse avec des boîtes de détente, séchage de briques, chauffage dans des serres de culture comme les concombres, les tomates les radis, les salades avec les injections de gaz carbonique (CO²) y compris la mise en place des systèmes de sécurité et tous les autres produits et systèmes. Je terminerais mon propos en précisant que j'ai également réalisé un couvoir destiné à un industriel qui a voulu créer la production de 400.000 poussins d'un jour. Ceux-ci ne devaient pas manger ni blé, ni orge jusqu'à ce que les propriétaires les reçoivent pour les élever. Ce couvoir avait une capacité de production de 2.400.000 poussins par semaine ; les locaux et le couvoir étaient climatisés. La dernière opération que je vous indiquerais est la réalisation d'une porcherie étanche pour l'INRA à Nouzilly près de Tours. Ce bâtiment devait résister aux séismes et dans la partie animale les porcs devaient rester 45 jours avec la peste porcine. Donc ils ne pouvaient plus être en contact avec les hommes et les autres animaux. Le laboratoire d'expérimentation qui jouxtait l'animalerie avait un sas étanche avec lavabo et tous les accessoires nécessaires. Le laboratoire était équipé d'un sas étanche doublé également doublé d'un lavabo avec les vêtements, chapeau, chaussures et gants indispensable aux manipulations. Le labo était bien évidemment climatisé à partir d'une centrale de traitement d'air avec un caisson de filtration adapté aux besoins ; les batteries chaude et froide ; le groupe moto-ventilateur et piège à son d'insonorisation raccordé au réseau de distribution avec bouches et correction d'ambiance suivant les zones. L'extraction s'effectue par un circuit en gaine tôle galvanisée et grilles d'extraction bien réparties. L'extraction se réalise par un caisson étanche refoulant l'air dans la nature après filtration.

L'animalerie était intégralement climatisée par un circuit similaire à celui du laboratoire. L'air neuf puisé sur une façade passait par une série de grilles et filtres simple. Un caisson étanche de traitement d'air comprend les batteries chaude et froide avec le groupe moto-ventilateur relié au réseau d'air avec les bouches de diffusions. Pour la production de chauffage deux chaudières à eau chaude étaient implanté dans le locale technique voisin de celui des groupes à condensation par air.

L'extraction d'air se réalise par des grilles branchées sur le réseau de rejet. Ce circuit en final sera collecté avec l'extraction de l'incinérateur. Un jeu de registre étanche pour commutation est prévu permettre de prélever les deux débits en fin d'expérimentation, lors de l'incinération.

Le rejet passe par un caisson absolument étanche ; il refoule dans un ensemble de filtres de qualités divers et un élément m'a été sélectionné par les services vétérinaires, il s'agit de l'élément en sable de rivière dont nature m'a été spécifié par une note technique que j'ai conservé au dossier. Les autres composants comme les modèles à déroulement avec une qualité accepté ainsi que la filtration à ultraviolet et les filtres finisseurs ont tous reçus l'acceptation du service vétérinaire ; compte tenu de la nature des porcs infectés et du niveau de température que nous avons limités dans les circuits de rejet.

En début d'expérimentation nous avons mis en place un incinérateur ; mais au préalable avec l'architecte Monsieur Xavier de Vigan j'ai chez plusieurs fabricants fait des expériences d'incinérations de porcelets pour définir les réglages de l'incinérateur avant de le livrer sur place ; car il était hors de question de faire des interventions sur place dans la porcherie en cours d'expérimentation. Les essais ont été concluants cas à la mise en service mes prévisions se sont révélées bonnes. Sur les circuits de rejet les sondes étaient prévues pour la surveillance et l'analyse des seuils d'anomalies.

Cette installation a fonctionné plus de dix années et mon expérience m'a servie pour convaincre les Ingénieurs en Chef des Centrales d'EdF ; car lors de la réalisation du Laboratoire de décontamination, situé à 30 km, de la Centrale de Saint Laurent des Eaux ; j'avais l'expérience d'une solution similaire que j'ai présenté à ces Ingénieurs en présence de l'Ingénieur en Chef de l'INRA qui était venu pour l'occasion et de Monsieur Xavier de Vigan. Toutes les questions qui ont été posées au chef de service de la porcherie par les Ingénieurs en chef d'EdF ont reçus des réponses cohérentes et satisfaisantes donc à mon rendez-vous de chantier suivant j'ai reçu l'accord pour réaliser un projet similaire en me souhaitant une bonne réussite. Pour moi la succès a été qu'il n'y ai pas de contamination dans la Centrales de Saint Laurent.

Claude TEYSSET
17176 IPE

Quelques photos Souvenir des derniers mois:

Joyeux Noël

Le conseil d'Administration
est terminé, une photo avant
de se séparer.



Thibault de VERICOURT est
heureux de devenir IPF Associé.



Notre Collègue Guy MENNOCK
est Félicité par le Président
Jean-François MAGNANI



Gilles BOCQUEL reçoit son CQP2 des mains
du Président visiblement le plaisir est
partagé.



Bonne Année



Joyeux Noël

Calendrier des réunions de bureau:

Bonne Année

Mardi 10 Janvier 2012 à notre Siège de la Garenne-Colombes à 12h
Mardi 07 Février 2012 " " " " " " " " " "
Samedi 03 Mars 2012 au 9 Bis Avenue d'IANA à Paris XVI à 8h30
Mardi 06 Mars 2012 à notre Siège de la Garenne-Colombes à 12h
Mardi 03 Avril 2012 " " " " " " " " " "
Mardi 02 Mai 2012 " " " " " " " " " "

(Nous rappelons que tous les IPF peuvent recevoir les comptes rendus des réunions de bureau. Pour cela, il suffit d'en faire la demande écrite à notre siège.)

Foires, Expositions, Assemblées et Colloques

L'agenda des foires et des expositions ainsi que la liste des réunions et colloques et des sujets traités se rapportant aux organismes et associations dans lesquelles nous sommes représentés, sont à votre disposition au Siège Social rue de Plaisance.

Appel aux Bonnes Volontés!

Les Membres du Bureau rappellent à tous les I.P.F de l'Ile de France et de toutes Régions qui ont des précisions à demander ou qui souhaitent se joindre à eux pour participer aux travaux seront les bienvenus... Pour des raisons de logistique, il est demandé de prévenir en téléphonant à l'un des correspondants cités en bas de cette page.

Contacts pour les I.P.F-I.d.F

MAGNANI Jean-François 06 76 28 99 80 Pierre PIZZAGALLI: 06 74 03 54 90

Claudie ROBERT-LEDOUX: 06 75 37 73 08 Jacques RICHARD : 06 09 48 54 77

COURRIEL: sripf.idf.@wanadoo.fr



**Convocation à l'Assemblée Générale Ordinaire 2011 de la
Société Régionale des Ingénieurs Professionnels de France
Région Paris Ile de France N°1**

Cher(e) Collègue,

Tu es invité à participer à l'assemblée générale ordinaire de notre Association qui se tiendra le Samedi 03 Mars 2012 à partir de 8h30 dans les Salons de la Maison des Arts et Métiers 9bis Avenue d'Iéna Paris XVI^{ème}.

ORDRE du JOUR

- Rapport Moral
- Rapport Financier (bilan comptable)
- Rapport d'Activité
- Remise de diplômes et de médailles
- Renouvellement du Conseil d'Administration
- Questions Diverses (Reçues par écrit)

Si tu ne peux t'y rendre en personne, tu peux donner pouvoir à un membre de notre délégation IdF en nous renvoyant le pouvoir ci-dessous

----- ✂ - à découper et détacher suivant le pointillé -----

A renvoyer à la délégation SNIPF-IdF

POUVOIR

Je soussigné(e) :, membre actif IPF de la délégation Ile de France, à jour de ma cotisation 2011

Donne pouvoir à :, membre actif IPF de la délégation Ile de France, à jour de sa cotisation 2011 le me représenter à l'assemblée générale ordinaire de la SNIPF délégation Ile de France le 03 Mars 2012

Date :

Signature :

----- ✂ - à découper et détacher suivant le pointillé -----

A renvoyer à la délégation SNIPF-IdF

THÈMES ET QUESTIONS SUGGÉREES

Monsieur, Madame, Mademoiselle

Suggère que les thèmes suivants soient abordés :

.....

.....



SRIPF IDF

PARIS - ILE DE FRANCE N° 1

" LE MEDERIC " 9 rue de Plaisance - 92250 LA GARENNE-COLOMBES



FICHE DE RENSEIGNEMENT

Les renseignements vous concernant que nous possédons sont anciens et partiellement périmés, notamment dans les rubriques professionnelles, adresses téléphoniques et courriel (Email).

Nous vous serions reconnaissants de bien vouloir nous renvoyer cette fiche complétée des informations suivantes.

NOM		PRENOM		Date de Naissance:
<u>INFORMATIONS PERSONNELLES</u>			<u>INFORMATIONS PROFESSIONNELLES (1)</u>	
<u>ADRESSE PERSONNELLE</u>		<u>ADRESSE EMPLOYEUR</u>		
<u>VILLE</u>		<u>VILLE EEMPL</u>		
<u>CP</u>		<u>CP EEMPL</u>		
<u>PAYS</u>		<u>PAYS EEMPL</u>		
		Activité Empl		
Téléphone pers.		Téléphone empl.		
Fax pers.		Fax empl		
Mobile pers.		Mobile prof.		
Courriel pers.		Courriel prof		
<u>QUALIF</u>		<u>FONCTION</u>		
Spécialisation				
BIT N° (2)		<u>EMPLOYEUR:</u>		
N° C d CIP ou LIC				
<u>ETAT (a)</u>				
<u>OBS (3) :</u>				

NB : Les mots soulignés sont à renseigner impérativement pour l'inscription dans le fichier

(a) en activité (A) ou retraité (R)

(1) Renseignements Employeur si en activité (non retraité)

(2)/ N° de classification selon le "Bureau International du Travail"

(3) distinctions honorifiques, etc..



Grand Concours du Tournoi des 6 Nations de Rugby à XV

2012



Cette année le match pris en compte pour le Concours est **Ecosse/France** qui se déroulera le 26 Février

La réponse doit nous parvenir à notre siège régional avant le 24 Février, le cachet de la poste faisant foi!

Les 2 premiers de ce Concours GRATUIT recevront un Prix!



	ECOSSE	FRANCE
SCORE		
Nombre d'essai: <small>(facultatif) pour départager les ex aequo</small>		

Mr, Mme, Mlle: Nom.

Prénom:

Le:



Assemblée du 03 Mars 2012

Cher(e) Collègue,

Le Bureau de votre S.R.I.P.F organise l'Assemblée Générale Ordinaire 2011 le "Samedi 03 Mars 2012 dans le cadre des salons prestigieux de la maison des Arts et Métiers".

9bis Avenue d'Iéna Paris XVIième

Le Président et les membres du Bureau ont décidé que notre S.R.I.P.F prendrait en Charge 37€uros, ainsi votre participation sera ramenée à 65€uros au lieu de 102 €uros (coût réel)

Pour la bonne organisation de cet événement, veuillez nous faire part de votre participation en nous retournant le coupon réponse ci-dessous accompagné de votre chèque de 65€ pour l'adhérent (110€ pour un couple) à l'ordre de:

"SRIPF-Idf 9rue de Plaisance 92250 La Garenne-Colombes"

~~✂~~ - à découper et détacher suivant le pointillé-----

NOM.....Prénom.....

Participeras au repas

Seul 65€

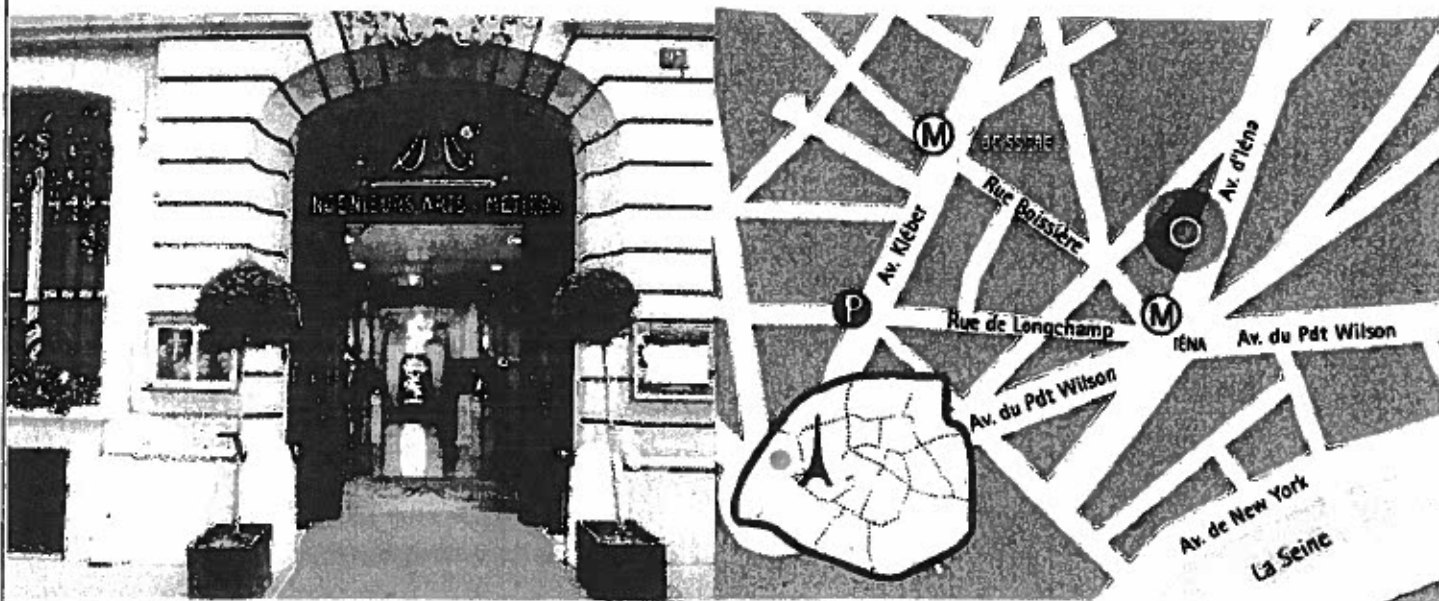
Accompagné 110€

Ci-joint mon chèque de €uros à l'ordre de Sripf-Idf

Les Réservations doivent nous parvenir
Le 03 Février au plus tard.



Assemblée du 03 Mars 2012



Emploi du Temps

Réception.....8H
A.G..... 9/11H
Questions/Réponses.....11/11H30
Diplômes et médailles. 11H30/12H
Apéritif/Repas 12H.....

Métro : Iéna (ligne 9) – sortie Musée Guimèt
Bus : 32, 63
Parking public Kléber

